

Додаток 1 до Вимог до харчових
ароматизаторів із запахом диму
(коптильних ароматизаторів)
(пункт 4 розділу II)

Умови безпечності виробництва первинних продуктів

1. Дим виробляється з деревини, зазначеної у пункті 3 розділу II Вимог до харчових ароматизаторів із запахом диму (коптильних ароматизаторів), затверджених наказом Міністерства охорони здоров'я України від 28 лютого 2025 року № 338. Під час виробництва дозволяється додавати трави, спеції, гілки ялівцю, голки і шишки ялини, за умови, що вони не містять залишків від навмисної або ненавмисної хімічної обробки.

Сировину для харчових ароматизаторів із запахом диму (коптильних ароматизаторів) (далі –коптильні ароматизатори) піддають контрольованому спалюванню, сухому дистилюванню або обробці гарячою парою в контрольованому кисневому середовищі за максимальної температури 600 °С.

2. Дим конденсують. Під час процесу конденсації диму, з метою розділення фаз, дозволяється додавати воду питну та/або розчинники.

Дозволяється застосовувати фізичні процеси для виділення, фракціонування та/або очищення з метою отримання таких фаз:

1) первинний конденсат диму, що в переважній кількості містить карбоксильні кислоти, карбонільні та фенольні сполуки з максимальним вмістом:

бензо(а)пірену 10 мг/кг;

бенз(а)антрацену 20 мг/кг;

2) нерозчинна у воді смоляна фаза високої щільності, яка під час розділення фаз випаде в осад і яка може використовуватись для виробництва коптильних ароматизаторів виключно після відповідної фізичної обробки – для отримання первинної смоляної фракції, що має низький вміст поліциклічних ароматичних

вуглеводнів з максимальним вмістом:

бензо(а)пірену 10 мг/кг;

бенз(а)антрацену 20 мг/кг;

3) нерозчинна у воді масляна фаза. Якщо під час або після конденсації не відбулося розділення фаз, отриманий конденсат диму розглядається як нерозчинна у воді смоляна фаза високої щільності та обов'язково підлягає відповідній фізичній обробці для отримання первинної смоляної фракції, яка відповідає вимогам, наведеним в підпункті 2 цього пункту.
